



REF. PRODUTO	4670 (acetinado) 4675 (brilhante)
ITC Nº	556

INFORMAÇÃO TÉCNICO / COMERCIAL

Bondex Vitrificador

Interior

1.	Descrição	Verniz para madeiras, formulado com base num veículo com resinas alquídicas e alquídicas modificadas com uretano.														
2.	Utilização	Para envernizamento de todo o tipo de soalhos e trabalhos de marcenaria em interiores, especialmente sujeitos a abrasão.														
3.	Propriedades	<ul style="list-style-type: none">• Lavável• Pronto a ser usado, sem diluição• Elevada resistência à abrasão, aos choques e às fricções														
4.	Características	<table><tr><td>- Cor: incolor Refª 4670</td><td>Refª 4675</td></tr><tr><td>- Brilho: acetinado</td><td>- Brilho: brilhante</td></tr><tr><td>- Densidade: 0,935 (a 23°C)</td><td>- Densidade: 0,92 (a 23°C)</td></tr><tr><td>- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)</td><td>- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)</td></tr><tr><td>- Sólidos em Peso: 56%</td><td>- Sólidos em peso: 55,9%</td></tr><tr><td>- Ponto de Inflamação: 40°C</td><td>- Ponto de inflamação: 40°C</td></tr><tr><td>- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV</td><td>- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV</td></tr></table>	- Cor: incolor Refª 4670	Refª 4675	- Brilho: acetinado	- Brilho: brilhante	- Densidade: 0,935 (a 23°C)	- Densidade: 0,92 (a 23°C)	- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)	- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)	- Sólidos em Peso: 56%	- Sólidos em peso: 55,9%	- Ponto de Inflamação: 40°C	- Ponto de inflamação: 40°C	- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV	- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV
- Cor: incolor Refª 4670	Refª 4675															
- Brilho: acetinado	- Brilho: brilhante															
- Densidade: 0,935 (a 23°C)	- Densidade: 0,92 (a 23°C)															
- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)	- Viscosidade: 90-100 Ford4 (a 23°C)															
- Sólidos em Peso: 56%	- Sólidos em peso: 55,9%															
- Ponto de Inflamação: 40°C	- Ponto de inflamação: 40°C															
- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV	- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 467 g/l COV															
5.	Preparação da superfície	De um modo geral, as superfícies devem estar bem limpas, desengorduradas e secas. Em superfícies "vidradas" e rijas é conveniente efectuar uma lixagem geral, de modo a criar uma melhor base de aderência. Em soalhos, deve-se proceder à lixagem da superfície removendo restos de cera (utilizar o Removedor de Cera refª 2102), colas, gorduras, outros tipos de vernizes (utilizar o Decapante para Madeiras refª 8014).														
6.	Aplicação	Mexer bem antes de utilizar. Aplicar 2 a 3 demãos (consoante o desgaste a que o substrato vai estar sujeito) de Bondex Vitrificador refª 4670/5 , cruzando e alisando no sentido dos veios da madeira. Entre demãos é aconselhável uma ligeira lixagem, para um acabamento mais perfeito. Para um tratamento preventivo e/ou curativo contra fungos e insectos, aplicar previamente o Bondex Tratamento refª 4380 .														
7.	Sistema de aplicação	Trincha ou rolo: sem diluição.														
8.	Rendimento	10-12 m ² /L (por demão)														
9.	Secagem	<ul style="list-style-type: none">• Ao tacto: 1-2 horas (a 23°C)• Entre demãos: 7 h• Para utilização: 24 h (endurecimento total só é atingido após 1 semana de aplicação)														
10.	Limpeza	Diluyente Sintal refª 1205 ou Sintético refª 8003 .														
11.	Indicações importantes	<ul style="list-style-type: none">• Para a limpeza do soalho envernizado, deverá utilizar água com detergente, mas evitar detergentes à base de amónia.• O verniz acetinado após algum tempo de armazenagem, tem tendência a apresentar um ligeiro depósito facilmente dispersável. Recomenda-se pois, uma homogeneização do produto antes da aplicação.• Para alteração da cor da madeira, aplicar previamente o Bondex Mate refª 4385 ou Acetinado refª 4390 na cor desejada, tendo o cuidado de evitar a formação de um filme espesso. Após aplicação da cor deverá esperar-se 3 a 4 dias antes da aplicação do verniz.														

Nota: Os valores apresentados como características são apenas como orientação geral. Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Cliente 808502000, ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.



DYPUP

TINTAS DYPUP, S.A.
Rua Cidade de Goa, 26
2686-997 Sacavém
Tel.: +351 21 841 02 00
www.dyrup.pt