

SIGMAFAST 20

3 páginas

Setembro 2009
Revisão de Setembro 2005

DESCRIÇÃO	primário de alta espessura baseado em resinas alquídicas modificadas com fosfato de zinco
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> - excelentes propriedades anticorrosivas debaixo de condições atmosféricas - secagem rápida - rápido de manejar - repintável com a maioria dos produtos de um e dois componentes - adequado para condições de exposição atmosférica - sem chumbo e cromato
CORES E BRILHO	vermelho escuro, cinza (outras cores por pedido) - mate
DADOS BÁSICOS A 20°C	(1 g/cm ³ = 8,25 lb/US gal; 1 m ² /l = 40,7 ft ² /US gal)
Densidade	1,5 g/cm ³
Volume de sólidos	55 ± 2%
VOC (fornecido)	máx. 258 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) máx. 382 g/l (aprox. 3,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 75 micras por demão
Rendimento teórico	11,0 m ² /l para 50 micras, 7,3 m ² /l para 75 micras
Secagem ao tacto	30 minutos
Intervalo de repintura	mín. 4 horas para 75 micras * com espessuras mais altas o tempo de cura será maior
Estabilidade do produto (lugar frio e seco)	pelo menos 12 meses * ver dados adicionais
CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA	<ul style="list-style-type: none"> - aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 micras - aço; como mínimo tratamento mecânico segundo ISO-St2 - aço imprimado; sweep segundo SPSS-Ss ou limpeza mecânica segundo SPSS-Pt2 - a temperatura do substrato deve estar acima dos 5°C e pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho
INSTRUÇÕES PARA USO	<ul style="list-style-type: none"> - agitar bem antes de usar - a temperatura do produto deve estar preferivelmente superior a 15°C, se não pode ser necessário diluente adicional para obter viscosidade de aplicação - excesso de diluente reduz a resistência aos descolamentos - uma ventilação adequada é necessária durante a aplicação e cura (ver fichas 1433 y 1434)
AIRLESS SPRAY	
Diluente recomendado	Thinner 21-06
Volume de diluente	0 - 5%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
Orifício do bico	aprox. 0,38 - 0,48 mm (= 0,015 - 0,019 in)
Pressão do bico	12 - 16 MPa (= aprox. 120 - 160 bar; 1700 - 2270 p.s.i.)

SIGMAFAST 20

Setembro 2009

AIR SPRAY

Diluyente recomendado Thinner 21-06
 Volume de diluyente 5 - 10%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
 Orifício do bico 1,8 - 2 mm
 Pressão do bico 0,35 MPa (= approx. 3,5 bar; 50 p.s.i.)

BROCHA/ROLO

Diluyente recomendado Thinner 20-05
 Volume de diluyente 0 - 2%

DILUENTE DE LIMPEZA

Thinner 21-06

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e ficha de segurança do produto

sendo um produto base solvente, se deve evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o revestimento húmido na pele e olhos

DADOS ADICIONAIS

Tabela de repintura para SigmaFast 20 para espessura seca até 75 micras

com produtos alquídicos
 (por exemplo: SigmaFast 20 e 40)

temperatura do substrato	10°C	15°C	20°C
intervalo mínimo	8 horas	6 horas	4 horas
intervalo máximo	sem limite	sem limite	sem limite

– a superfície deve estar seca e livre de contaminação

Tabela de repintura para SigmaFast 20 para espessura seca até 75 micras

com produtos de dois componentes: SigmaCover 456, SigmaCover 435, SigmaDur 520

temperatura do substrato	10°C	15°C	20°C
intervalo mínimo	12 horas	10 horas	8 horas
intervalo máximo	sem limite	sem limite	sem limite

– a superfície deve estar seca e livre de contaminação

SIGMAFAST 20

Setembro 2009

Disponibilidade mundial

Sendo o objectivo de PPG Protective & Marine Coatings fornecer sempre a mesma qualidade de produto em todo o mundo, algumas vezes são necessárias pequenas modificações do mesmo, para se ajustar às normativas locais e nacionais. Em estas circunstâncias se utilizam fichas técnicas alternativas.

REFERÊNCIAS

Explicação de fichas técnicas de produtos	ver ficha informativa 1411
Precauções de segurança	ver ficha informativa 1430
Segurança para a saúde em espaços reduzidos	
Perigos de exposição e toxicidade	ver ficha informativa 1431
Segurança do trabalho em espaços reduzidos	ver ficha informativa 1433
Directrizes para o uso da ventilação	ver ficha informativa 1434
Preparação das superfícies	ver ficha informativa 1490

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação da ficha técnica está baseada nos ensaios de laboratório que cremos que são os necessários e que servem somente como guia . Toda a recomendação ou sugerência relativa ao uso dos produtos Sigma Coatings feitos por PPG Protective & Marine Coatings, seja em documentação técnica ou em resposta a perguntas específicas, ou por outro meio, está baseada em dados sobre o nosso melhor conhecimento e fiabilidade . Os produtos e a informação estão pensados em condições de uso conhecidas, segundo requisitos e a nossa experiência, mas é da responsabilidade do usuário final determinar a conveniência do produto para o uso final requerido.

PPG Protective & Marine Coatings não tem controlo sobre a qualidade e condições do substrato, nem dos muitos factores que afectam a aplicação e uso do produto. PPG Protective & Marine Coatings portanto, não aceita nenhuma responsabilidade originada, nem prejuízos ou danos que resultem tanto do mau uso como do contido de esta ficha técnica (a não ser que existam acordos estabelecidos e escritos).

Os dados da ficha técnica são sucesptíveis de modificação como resultado da experiência prática e o contínuo desenvolvimento do produto.

Esta ficha de dados substitui e anula todas as emissões anteriores e é portanto, responsabilidade do usuário comprovar que esta ficha técnica é a última edição antes do uso do produto.

em caso de disparidade na transcrição deste documento, a versão original em inglês prevalece.

	Ficha técnica	7155
178249	vermelho escuro	2008002200
181056	cinza	7035262200
179897	base L	0710002194
179898	base Z	0070002158