

SIGMAFAST 205

4 páginas

Setembro 2009
Revisão de Maio 2008

DESCRIÇÃO	primário e intermédio fosfato de zinco epoxy de dois componentes de alta espessura curado com poliamida
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> - primário / intermédio epoxy de uso geral para condições atmosféricas - cura rápida - pode ser repintado com a maioria dos revestimentos de dois componentes epoxy e poliuretanos - duro, mantém a flexibilidade a longo prazo - fácil aplicação mediante airless spray
CORES E BRILHO	cinza (outras cores por pedido) - meio brilho
DADOS BÁSICOS A 20°C	(1 g/cm ³ = 8,25 lb/US gal; 1 m ² /l = 40,7 ft ² /US gal) (dados para producto misturado)
Densidade	1,4 g/cm ³
Volume de sólidos	70 ± 2%
VOC (fornecido)	máx. 224 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) máx. 322 g/l (aprox. 2,7 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	80 - 120 micras dependendo do sistema
Rendimento teórico	8,8 m ² /l para 80 micras, 5,8 m ² /l para 120 micras
Secagem ao tacto	2 horas
Intervalo de repintura	mín. 4 horas para 120 micras * máx. 6 meses *
Cura total depois de	4 días * (dados por componentes)
Estabilidade do produto (lugar frio e seco)	pelo menos 12 meses * ver dados adicionais
CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA	<ul style="list-style-type: none"> - aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 micras - a temperatura do substrato deve estar acima dos 5°C e pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho durante a aplicação e cura
INSTRUÇÕES PARA USO	relação da mistura por volume: base a endurecedor 75 : 25
	<ul style="list-style-type: none"> - a temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferivelmente superior a 15°C, se não pode ser necessário diluente adicional para obter viscosidade de aplicação - excesso de diluente reduz a resistência aos descolamentos e cura mais lenta - diluente deve ser junto após a mistura dos componentes
Tempo de indução	nenhum acima 10°C 10 minutos se aplicado a temperaturas abaixo de 10°C
Vida da mistura	6 horas a 20°C *

SIGMAFAST 205

Setembro 2009

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado Thinner 91-92
 Volume de diluyente 0 - 5%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
 Orifício do bico aprox. 0,48 mm (= 0,019 in)
 Pressão do bico 15 MPa (= aprox. 150 bar; 2130 p.s.i.)

AIR SPRAY

Diluyente recomendado Thinner 91-92
 Volume de diluyente 5 - 15%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
 Orifício do bico 1,5 - 3 mm
 Pressão do bico 0,3 - 0,4 MPa (= approx. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

BROCHA/ROLO

Diluyente recomendado Thinner 91-92
 Volume de diluyente 0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Thinner 90-53

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e ficha de segurança do produto

sendo um produto base solvente, se deve evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o revestimento húmido na pele e olhos

DADOS ADICIONAIS

Espessura de película seca e rendimento

Rendimento teórico m ² /l	8,8	7,0	5,8
Espessura seca em micras	80	100	120

Tabela de repintura para SigmaFast 205 para espessura seca até 120 micras

com SigmaFast 205, SigmaCover 435 e SigmaCover 456

temperatura do substrato	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
intervalo mínimo	10 horas	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas
intervalo máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

– a superfície deve estar seca e livre de contaminação

SIGMAFAST 205

Setembro 2009

Tabela de repintura para SigmaFast 205 para espessura seca até 120 micras

com vários revestimentos poliuretanos de dois componentes

temperatura do substrato	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
intervalo mínimo	2 dias	24 horas	12 horas	8 horas	6 horas
intervalo máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

– a superfície deve estar seca e livre de contaminação

Tabela de cura

temperatura do substrato	seco para manipulação	cura completa
5°C	18 horas	8 dias
10°C	12 horas	6 dias
20°C	6 horas	4 dias
30°C	4 horas	3 dias
40°C	3 horas	2 dias

– adequada ventilação deve ser mantida durante a aplicação e cura (ver fichas 1433 e 1434)

Tempo de vida (a viscosidade de aplicação)

10°C	10 horas
20°C	6 horas
30°C	3 horas

Disponibilidade mundial

Sendo o objectivo de PPG Protective & Marine Coatings fornecer sempre a mesma qualidade de produto em todo o mundo, algumas vezes são necessárias pequenas modificações do mesmo, para se ajustar às normativas locais e nacionais. Em estas circunstâncias se utilizam fichas técnicas alternativas.

REFERÊNCIAS

Explicação de fichas técnicas de produtos	ver ficha informativa 1411
Precauções de segurança	ver ficha informativa 1430
Segurança para a saúde em espaços reduzidos	
Perigos de exposição e toxicidade	ver ficha informativa 1431
Segurança do trabalho em espaços reduzidos	ver ficha informativa 1433
Directrizes para o uso da ventilação	ver ficha informativa 1434
Preparação das superfícies	ver ficha informativa 1490

SIGMAFAST 205

Setembro 2009

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação da ficha técnica está baseada nos ensaios de laboratório que cremos que são os necessários e que servem somente como guia . Toda a recomendação ou sugestão relativa ao uso dos produtos Sigma Coatings feitos por PPG Protective & Marine Coatings, seja em documentação técnica ou em resposta a perguntas específicas, ou por outro meio, está baseada em dados sobre o nosso melhor conhecimento e fiabilidade . Os produtos e a informação estão pensados em condições de uso conhecidas, segundo requisitos e a nossa experiência, mas é da responsabilidade do usuário final determinar a conveniência do produto para o uso final requerido.

PPG Protective & Marine Coatings não tem controlo sobre a qualidade e condições do substrato, nem dos muitos factores que afectam a aplicação e uso do produto. PPG Protective & Marine Coatings portanto, não aceita nenhuma responsabilidade originada, nem prejuízos ou danos que resultem tanto do mau uso como do contido de esta ficha técnica (a não ser que existam acordos estabelecidos e escritos).

Os dados da ficha técnica são sucesptíveis de modificação como resultado da experiência prática e o contínuo desenvolvimento do produto.

Esta ficha de dados substitui e anula todas as emissões anteriores e é portanto, responsabilidade do usuário comprovar que esta ficha técnica é a última edição antes do uso do produto.

em caso de disparidade na transcrição deste documento, a versão original em inglês prevalece.

	Ficha técnica	7802
225064	cinza	5188052200