SIGMADUR 550

Globally Available

4 páginas

Dezembro 2010
Revisão de Novembro 2006

DESCRIÇÃO

acabamento poliuretano alifático acrílico de dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERISTICAS

- sem limite de repintabilidade
- excelente resistência a condições de exposição atmosférica
- excelente retenção de brilho e cor
- não desfaz nem descolora
- cura a temperaturas abaixo de -5°C
- resistente a salpicaduras de óleos minerais e vegetais, parafinas, produtos de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves
- pode repintar-se mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- boas propriedades de aplicação

CORES E BRILHO

branco e outras cores (ver SigmaCare carta de cores de PPG Protective & Marine Coatings) - brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C

(1 g/cm³ = 8,25 lb/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(dados para producto misturado)

Densidade	1,3 g/cm³
Volume de sólidos	55 ± 2%
VOC (fornecido)	máx. 334 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) máx. 430 g/l (aprox. 3,6 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 60 micras, dependendo do sistema
Rendimento teórico	11,0 m²/l para 50 micras *
Secagem ao tacto	1 hora
Intervalo de repintura	mín. 6 horas * máx. sem limite
Cura total depois de	4 días *
	(dados por componentes)
Estabilidade do produto (lugar frio e seco)	pelo menos 24 meses

* ver dados adicionais

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

- demão anterior; (epoxy ou poliuretano) seca e livre de contaminação e suficientemente rugosa se necessário
- durante a aplicação e a cura é aceitável uma temperatura de até -5°C sempre que o substrato esteja seco e sem gelo
- a temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho
- a máxima humidade relativa permitida durante a aplicação e cura será de 85%
- a exposição antes da cura à condensação e chuva, pode provocar mudanças no brilho e cor

SIGMADUR 550

Dezembro 2010

INSTRUÇÕES PARA USO

relação da mistura por volume: base a endurecedor 88 : 12

- a temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferivelmente superior a 10°C, se não pode ser necessário diluente adicional para obter viscosidade de aplicação
- excesso de diluente reduz a resistência aos descolamentos
- diluente deve ser junto após a mistura dos componentes

Tempo de indução: nenhum

Vida da mistura: 5 horas a 20°C *
* ver dados adicionais

AIRLESS SPRAY

Diluente recomendado	Thinner 21-06
Volume de diluente	3 - 5%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
Orificio do bico	aprox. 0,44 - 0,49 mm (= 0,017 - 0,019 in)
Pressão do bico	20 MPa (= aprox. 200 bar; 2800 p.s.i.)

AIR SPRAY

Diluente recomendado	Thinner 21-06
Volume de diluente	3 - 5%, dependendo da espessura especificada e das condições de aplicação
Orificio do bico	1 - 1,5 mm
Pressão do bico	0,3 - 0,4 MPa (= approx. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

BROCHA/ROLO

Diluente recomendado	Thinner 21-06
Volume de diluente	0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA: Thinner 90-53

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e ficha de segurança do produto

sendo um produto base solvente, se deve evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o revestimento húmido na pele e olhos

- contem um agente de cura tóxico de polisocianato
- evitar sempre a inalação da pulverização gerada durante a aplicação

DADOS ADICIONAIS

Espessura de película seca e rendimento

Rendimento teórico m2/l	11,0	9,2
Espessura seca em micras	50	60

SIGMADUR 550

Dezembro 2010

Tabela de repintura para produtos SigmaDur

temperatura do substrato	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
intervalo minimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
intervalo máximo	sem limite					

– a superfície deve estar seca e livre de contaminação

Tabela de cura

temperatura do substrato	seco para manipulação	cura completa
-5°C	24 horas	15 dias
0°C	16 horas	11 dias
10°C	8 horas	6 dias
20°C	6 horas	4 dias
30°C	5 horas	3 dias
40°C	3 horas	2 dias

– adequada ventilação deve ser mantida durante a aplicação e cura (ver fichas 1433 e 1434)
– exposição prematura a condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

Tempo de vida (a viscosidade de aplicação)

10°C	7 horas
20°C	5 horas
30°C	3 horas
40°C	2 horas

Disponibilidade mundial

Sendo o objectivo de PPG Protective & Marine Coatings fornecer sempre a mesma qualidade de produto em todo o mundo, algumas vezes são necessárias pequenas modificações do mesmo, para se ajustar às normativas locais e nacionais. Em estas circunstâncias se utilizam fichas técnicas alternativas.

SIGMADUR 550

Dezembro 2010

REFERÊNCIAS		
	Explicação de fichas técnicas de produtos	ver ficha informativa 1411
	Precauções de segurança	ver ficha informativa 1430
	Segurança para a saúde em espaços reduzidos	
	Perigos de exposição e toxicidade	ver ficha informativa 1431
	Segurança do trabalho em espaços reduzidos	ver ficha informativa 1433
	Directrizes para o uso da ventilação	ver ficha informativa 1434

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação da ficha técnica está baseada nos ensaios de laboratório que cremos que são os necessários e que servem somente como guia . Toda a recomendação ou sugerência relativa ao uso dos produtos Sigma Coatings feitos por PPG Protective & Marine Coatings, seja em documentação técnica ou em resposta a perguntas especificas, ou por outro meio, está baseada em dados sobre o nosso melhor conhecimento e fiabilidade . Os produtos e a informação estão pensados em condições de uso conhecidas, segundo requesitos e a nossa experiência, mas é da responsabilidade do usuário final determinar a conveniência do produto para o uso final requerido.

PPG Protective & Marine Coatings não tem controlo sobre a qualidade e condições do substrato, nem dos muitos factores que afectam a aplicação e uso do produto. PPG Protective & Marine Coatings portanto, não aceita nenhuma responsabilidade originada, nem prejuízos ou danos que resultem tanto do mau uso como do contido de esta ficha técnica (a não ser que existam acordos estabelecidos e escritos).

Os dados da ficha técnica são sucesptíveis de modificação como resultado da experiência prática e o contínuo desenvolvimento do produto.
Esta ficha de dados substitui e anula todas as emisões anteriores e é portanto, responsabilidade do usuário comprovar que esta ficha técnica é a última edição antes do uso do produto.

em caso de disparidade na transcrição deste documento, a versão original em inglês prevalece.

	Ficha técnica	7537
238761	branco	7000001400
238763	branco	7000002200