



- **Corrostop** é um **esmalte anti-corrosivo**, formulado à base de resina alquídica uretanada e que contém pigmentos inibidores da corrosão
- Acabamento **Liso brilhante** (Ref^a1160), **Martelado** (Ref^a1161), **Forjado** (Ref^a1162)
- Disponível em **várias cores**

0,25L

0,75L

5L



TIPO DE PRODUTO	LOCAL DE APLICAÇÃO	SUportes
Esmalte anticorrosivo sintético	Interior/ Exterior	Metais

PROPRIEDADES

Anticorrosivo

Aplicação direta sobre a ferrugem

Resistência aos UV's

Sem tempo máximo para repintura

BENEFÍCIOS

Indicado para metais ferrosos

Não necessita de primário ou lixagem

Maior durabilidade

De fácil aplicação

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- RENDIMENTO:
10 m²/L (para duas demãos)
- SECAGEM AO TATO:
Aprox. 2h (Ref^a1160 / Ref^a1162)
Aprox. .1h (Ref^a1161)
- SECAGEM ENTRE DEMÃOS:
Aprox. .16h (Ref^a1160 / Ref^a1162)
Aprox. 8h (Ref^a1161)
- SECAGEM PARA UTILIZAÇÃO:
Aprox. 8h (Ref^a1160)
Aprox. 6h (Ref^a1161 / Ref^a1162)

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- DENSIDADE: **1,07±0,1** (Ref^a1160); **1,0±0,1** (Ref^a1161); **1,41±0,1** (Ref^a1162)
- VISCOSIDADE: **105-110 KU** (Ref^a1160); **90-100 KU** (Ref^a1161); **105-115 KU** (Ref^a1162)
- SÓLIDOS EM VOLUME: **52,5±2%** (Ref^a1160); **41,5±1%** (Ref^a1161); **45±2%** (Ref^a1162)

Valor limite da UE para estes produtos (subcat. A/i): 500 g/l (2010). Estes produtos contêm no máx. 500 g/l COV.

Preparação da superfície

- Remover a ferrugem e a tinta antiga mal aderente.
- Limpar e desgordurar as superfícies a pintar, com água e detergente, enxaguar e deixar secar.
- Para superfícies já pintadas, deve-se fazer uma lixagem prévia de modo a melhorar a adesão do produto, limpar e desgordurar.

Aplicação

Antes e durante a aplicação, agitar a tinta com uma espátula até esta se apresentar perfeitamente homogénea. Distribuir uniformemente o produto em 2-3 demãos e alisar como um esmalte convencional. O acabamento martelado não deve ser muito trabalhado.

- Espessura Mínima Recomendada (por demão): Filme seco – 50 µm (acabamento liso), 70 µm (acabamento martelado ou forjado)

Sistema de aplicação

- Trincha ou Rolo – Adicionar o Diluente Sintético Ref^a 8003 até 10% (no máximo).

Nota: O Corrostop liso Ref^a 1160 pode ser aplicado à pistola, com diluição adequada ao equipamento.

Limpeza de ferramentas

- Diluente Sintético Ref^a 8003.

Indicações importantes

- O produto tem que ser aplicado com uma temperatura entre 5^o e 35^oC e uma humidade relativa inferior a 85%.
- O produto atinge o enrijamento total ao fim de 7 dias.
- Resistência térmica até 60^oC. No caso do acabamento forjado a resistência térmica é até 90^oC.
- Para obtenção de um bom acabamento martelado, o substrato e o produto devem estar a uma temperatura mínima de 10^oC .

Nota: Os valores apresentados como características referem-se à cor branca, para as restantes cores são de admitir pequenas diferenças. Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.