

AMERCOAT 450 FD

Outubro de 2012
Revisão de Outubro de 2012

Descrição	poliuretano primário e acabamento de dois componentes fosfato de zinco de alta espessura
PRINCIPAIS CARACTERISTICAS	<ul style="list-style-type: none"> – cura rápida – especialmente desenhado para aplicação em oficina – fácil aplicação mediante airless spray – sem limite de repintabilidade – boa aderência ao aço e galvanizado – boa resistência a exposição atmosférica – boa retenção de cor – não desfaz nem descolora – cura a temperaturas abaixo de -5°C
CORES E BRILHO	disponível em ampla gama de cores em sistema tintométrico de PPG – semibrilhante
DADOS BÁSICOS A 20 °C	(1 g/cm ³ = 8,35 lb/US gal; 1 m ² /l = 40,7 ft ² /US gal) (dados para producto branco misturado)
Densidade	1.4 g/cm ³
Volume de sólidos	55% ± 2%
VOC (Fornecido)	máx. 270 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) máx. 383 g/l (approx. 3,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	80 - 120 µm dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,9 m ² /l para 80 µm 4,6 m ² /l para 120 µm
Secagem ao tacto	1 hora a 20 °C
Intervalo de repintura	mín. 4 horas * máx. sem limite
Cura total depois de	4 días * (dados por componentes)
Estabilidade do produto\$(lugar frio e seco)	pelo menos 24 meses * ver dados adicionais
CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA	<ul style="list-style-type: none"> – a exposição antes da cura à condensação e chuva, pode provocar mudanças no brilho e cor – aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 micras – aço galvanizado ; seco, livre de contaminação e com rugosidade (por exemplo: lixagem, foscagem) – durante a aplicação e a cura é aceitável uma temperatura de até -5°C sempre que o substrato esteja seco e sem gelo – a temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho – a máxima humidade relativa permitida durante a aplicação e cura será de 85%

AMERCOAT 450 FD

Outubro de 2012

INSTRUÇÕES PARA USO

relação da mistura por volume: base a endurecedor 88 : 12

- a temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C, se não pode ser necessário diluente adicional para obter viscosidade de aplicação
- excesso de diluente reduz a resistência aos descolamentos e cura mais lenta
- diluente deve ser junto após a mistura dos componentes

Tempo de indução

nenhum

Vida da mistura

5 horas a 20 °C *

**ver informação adicional*

AIR SPRAY

Diluente recomendado

Thinner 21-06

Volume de diluente

5 - 10%, dependendo da espessura requerida e condições de aplicação

Orifício do bico

1,0 - 1,5 mm

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (= approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluente recomendado

Thinner 21-06

Volume de diluente

0 - 5%, dependendo da espessura requerida e condições de aplicação

Orifício do bico

aprox. 0,45 mm (= 0,018 in)

Pressão do bico

15 MPa (= approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/ROLO

Diluente recomendado

Thinner 21-06

Volume de diluente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Thinner 90-53

Espessura de película seca e rendimento

rendimento teórico m ² /l	6,9	4,6
Esp. seca em µm	80	120

Tabela de repintura para Amercioat 450 FD para esp.seca até 120 µm

consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes

temperatura do substrato	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
intervalo mínimo	24 horas	16 horas	6 horas	4 horas	2 horas
intervalo máximo	sem limite				

- a superfície deve estar seca e livre de contaminação

AMERCOAT 450 FD

Outubro de 2012

Cura**Tabela de cura**

temperatura do substrato	Seco para manipular	cura total
-5°C	24 horas	15 dias
0°C	16 horas	11 dias
10°C	4 horas	5 dias
20°C	3 horas	4 dias
30°C	2 horas	3 dias

- ventilação adequada deve ser proporcionada durante a aplicação e cura
- exposição prematura a condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

Tempo de vida (a viscosidade de aplicação)

20 °C	5 horas
-------	---------

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- O uso e manuseamento impróprio pode ser perigoso para a saúde e causar incêndio ou explosão, precauções de segurança incluídas com a ficha de produto/Instruções de aplicação e ficha de segurança do produto tem de ser observados durante todo o armazenamento, manuseamento, uso e tempos de secagem.

AMERCOAT 450 FD

Outubro de 2012

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas nesta ficha destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Esta ficha substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com . O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.